



## 物流改善取組事例

### 1 食品メーカー様に於ける **業務効率化**

お客様の煩わしい業務の簡素化、効率化を実現!!!

センターへ機能を拡大、集中させることにより、  
お客様の煩わしい業務(手配、指示、確認、連絡業務)を  
簡素化、効率化することが可能となります。



▶ 事例を詳しく見る

### 2 カー用品に於ける **物流合理化提案**

センターの統合で物流の合理化

同じ業界である仕入と販社の商流を纏めることにより、  
物流の合理化が図れます。  
同業種を同じセンターにて運営する事でいくつかメリットがございます。



▶ 事例を詳しく見る

### 3 化粧品メーカー様に於ける **原材料搬入の効率化**

車両台数の削減により、CO<sub>2</sub>削減

以前は車両が輻輳することにより、  
大幅な待機時間が発生していましたが、  
車両台数を削減し、結果CO<sub>2</sub>削減に繋がりました。



▶ 事例を詳しく見る

食品メーカー様に於ける  
**業務効率化**

カー用品に於ける  
**物流合理化提案**

化粧品メーカー様に於ける  
**原材料搬入の効率化**